

AP : la combinaison des facteurs de production et la productivité.

Axes de questionnement	Comment le producteur effectue-t-il ses choix ? En quoi la combinaison des facteurs de production illustre-t-elle les contraintes qui pèsent sur la stratégie de l'entreprise ?
Objectifs	Mettre en perspective la modalité de combinaison des facteurs avec les impacts sur l'emploi plus particulièrement lors des stratégies de localisation Notions : combinaison des facteurs de production, rendements décroissants, productivité, coût de production, coût unitaire
Déroulement de la séance	<p style="text-align: center;">Activités réalisées</p> 1- Sensibiliser aux déterminants du choix de la combinaison des facteurs dans deux types d'exemples différentes 2- Identifier la notion de productivité en tant que préalable à la stratégie de combinaison mise en oeuvre (simulation) et apprécier les effets de cette dernière selon la relation existante entre les deux facteurs 3- Montrer que si la localisation de l'entreprise est liée aux coûts des facteurs, le poids de ces derniers peut-être relativisé.

Sensibilisation :

Document 1 : un robot à la ferme

http://www.radio-canada.ca/audio-video/pop.shtml?urlMedia=http://www.radio-canada.ca/Medianet/2011/CBFT/LaSemaineVerte201104021700_1.asx

ou (autre exemple en France cette fois-ci)

http://youtu.be/Q_xFQYU4dvw

- 1) Listez les conséquences de cette robotisation.
- 2) Pourquoi toutes les exploitations agricoles n'y recourent-elles pas ?

Document 2 :

Photo 1. Des employées d'une usine textile le 26 avril 2011 à Bellegarde-sur-Valserine.



L'express. 09 06 2011

http://www.lexpress.fr/actualites/1/economie/60-000-emplois-crees-en-france-au-premier-trimestre-plus-haut-depuis-la-crise_1000928.html

Photos 2.

Femmes tunisiennes en usine textile.



Femmes à travers le monde. Le Monde. 03 0/ 09.

http://www.lemonde.fr/societe/portfolio/2009/03/07/femmes-a-travers-le-monde_1163982_3224.html

Question 1 : différenciez ces deux modalités de production dans l'industrie textile (type de production, type de produit, manière de produire...).

	Tunisie	France
Type de production		
Quantités produites		
Main d'oeuvre		
...		

Question 2 : Quels éléments entrent dans le décision de l'employeur de choisir et de combiner les facteurs de production (travail et capital ?).

Analyse :

Document 1 : Les différentes mesures de la productivité. A lire

La productivité du travail compare la production réalisée à la quantité de travail utilisée. On a donc le rapport :

productivité du travail = quantité produite / quantité de travail utilisée.

La quantité de travail utilisée peut être mesurée simplement par le nombre de travailleurs (ou nombre d'emplois) ; on obtient alors la productivité par tête (ou productivité moyenne). Mais la durée du travail peut être très différente d'un pays à un autre. La quantité de travail est donc plus précisément mesurée quand elle est mesurée en heures, en faisant le produit "durée moyenne du travail (en heures par an) x nombre de travailleurs". On obtient alors la productivité horaire.

Outre la productivité du travail, on peut calculer d'autres sortes de productivité :

. la productivité du capital : elle compare la production réalisée à la quantité de capital utilisée.

On a donc le rapport :

productivité du capital = quantité produite / quantité de capital utilisée.

. la productivité globale des facteurs : elle compare la production réalisée à la quantité de capital et de travail utilisée. On a donc le rapport :

productivité globale des facteurs = quantité produite / quantité de travail et de capital utilisée.

Document 2 :

Vers le tout automatique ?

Porte d'Auteuil, on teste également un nouveau service d'encaissement, le "rapid'ticket", déjà utilisé par des concurrents: le client scanne les produits au fur et à mesure de ses achats et paie en caisse sans déposer les produits sur le tapis. Ce service permet au client de gérer son budget, puisqu'il connaît le montant à payer au fur et à mesure des achats, explique Carrefour, qui ne sait pas encore s'il va développer le "rapid'ticket" dans d'autres magasins.

Parallèlement, Carrefour entend redéployer les caisses automatiques. D'ici douze mois, 125 hypermarchés devraient être pourvus de caisses automatiques, contre deux actuellement - dont celui d'Auteuil. Ces caisses automatiques vont-elles faire disparaître les caissières ? Pour Nicolas Champ, rien n'est moins sûr. « Le coût d'installation de ces systèmes équivaut à plusieurs mois de salaires d'une caissière, explique-t-il. Il y a donc fort à parier que cet équipement reste encore marginal dans les supermarchés. Cela peut en effet être un service supplémentaire rendu à une clientèle spécifique, mais il y a peu de chances que cela remplace les caissières, du moins, dans les années à venir... » estime-t-il.

Comment Carrefour veut révolutionner l'hypermarché. Julie de la Brosse - publié le 12/05/2009 à 16:04. L'express.

http://lexpansion.lexpress.fr/entreprise/comment-carrefour-veut-revolutionner-l-hypermarche_181105.html

- 1) Recensez les deux innovations présentement envisagées par ce supermarché.
- 2) Comment peut-on caractériser la relation entre ces deux facteurs de production, la caisse automatique (facteur capital) et la caissière (facteur travail) : substituabilité ou complémentarité ?
- 3) La réponse est-elle la même lors de l'ajout d'une caisse traditionnelle ?
Non, car la caisse traditionnelle ne peut fonctionner sans caissier

Document 3 : La combinaison productive

Une entreprise produit des bureaux, en l'occurrence 2500 par an. Pour ce faire, elle peut recourir à des machines (80 000 euros de coûts annuels par machine) ou à des salariés (17 000 euros de coûts annuels par salarié). Elle doit choisir la combinaison productive (degré de recours à chaque facteur de production) qui lui offre le moindre coût unitaire par meuble.

Si elle se délocalise, le coût du travail baisserait de 30 % mais une taxe augmenterait le coût du capital de 15 %.

A l'aide du fichier ci-dessous (combinaison simulation.ods ou xls)

:

- 1) Quelle est la combinaison que l'on peut éliminer avant tout calcul ?
- 2) Déterminez la combinaison optimale avant délocalisation ?
- 3) Déterminez la combinaison optimale après délocalisation ?
- 4) Quels éléments orientent l'entrepreneur dans le choix de telle ou telle combinaison productive ?
A production semblable, utiliser la combinaison qui recourt le plus au facteur le moins cher.

Document 6. La combinaison des facteurs de production en fonction du coût n'est pas le seul facteur de l'efficacité de l'entreprise.

Après cinq ans de délocalisation en Chine, Samas, le spécialiste européen du mobilier de bureau, a fait ses comptes. Et revient dans l'Oise.

Les coûts de transport d'abord. «Ce n'est pas des jeans qu'on fabrique, ce sont des caissons de bureaux», lance Driss Jaouze. Et ça fait toute la différence : si ramener des puces électroniques de Thaïlande peut s'avérer rentable, pour les meubles plus volumineux, c'est une autre affaire. De la Chine à Noyon, cinq semaines de bateau. Et les prix du baril de pétrole qui ne cessent d'augmenter. «Vu l'ampleur des questions environnementales aujourd'hui, on a fait le pari que dans un avenir proche, les politiques de transport évolueront. Une taxe sur les billets d'avion vient d'être votée, pourquoi pas sur tous les moyens de transports ? Pour caricaturer, nous préférons payer nos équipes que le pétrole.» Autre sujet d'inquiétude : la réactivité de l'entreprise. La plupart des clients de Samas France sont cotés au CAC 40. Et soucieux de leur image. Ils réclament un mobilier à leur couleur, à leur logo. «Nos produits doivent être de plus en plus personnalisés, poursuit Valentin Schmitt. On le sait, les clients réclament un service plus qu'un produit. Ce qui suppose une proximité avec eux. Il faut pouvoir leur présenter un prototype en un temps record, qu'ils le montent in situ, le fassent valider par leurs salariés.» Pour contourner les difficultés de communication avec ses partenaires asiatiques, Samas envoie régulièrement ses équipes sur place. Ce qui coûte de l'argent et du temps. «Entre le moment où nous recevons un plan du bureau à construire et celui où nous livrons une démo à l'entreprise, il nous suffit de trois ou quatre jours quand il est monté en France. Contre huit semaines pour la Chine. Aucun client n'accepte d'attendre autant.» En parallèle à la relocalisation, Samas France a mené une réorganisation de sa production. Les salariés de Noyon ont perdu de leur polyvalence, le travail a été rationalisé. Pour rendre les salariés «plus performants», explique la DRH du site. «50 % de l'écart de coût a été trouvé dans l'amélioration du processus. On considère qu'on gagnera les 50 % restants grâce à la baisse des coûts du transport», rapporte Valentin Schmitt.

FAURE Sonya . Libération. 04/01/2007 à 05h16

<http://www.liberation.fr/economie/010190096-des-meubles-qui-reposent-pied-en-france>

Questions sur le document 5.

Quels sont les deux raisons qui poussent l'entreprise à relocaliser sa production ?